

CROISE POLYESTER LAINE 230			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.20 de Avril 2026	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Croisé polyester laine 230	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues de sortie Lycées militaires	
0.03	Marques distinctives		C.Pe.L. 230	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur { maximale minimale	mètres	120 80	3
1.02	Largeur utile { maximale minimale	mètres	1,52 1,50 1,49	1
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Bleu marine, Gris anthracite, gris moyen	1
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime peigné 55 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 45 % laine vierge (1 % maxi d'impuretés)		4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Croisé 2 et 2	1
2.03	Nombre de fils { chaîne trame	nombre minimal par centimètre	28,6 retors 2 bouts 25 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	230	1
2.07	Masse anhydre { maximale normale minimale	grammes par m ²	230 220 210	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion { chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre	20,8 tex Z x 2 S630	4
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 23,5 ± 1	4
2.14	pH de l'extrait aqueux		Entre 4 et 7,5	
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction { chaîne trame	Décanewtons	60 50	1
3.03	Allongement à la rupture par traction { chaîne trame	Pourcentage	25 25	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu marine, Gris anthracite, gris moyen	1
4.03	Mode de teinture			
4.04	Nature des colorants		Métallifères	
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C { dégradation } dégorgement { Polyester Laine		4 4 4	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton { } à sec } humide		4 4	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage { } dégradation } dégorgement Coton		4-5 4-5	1
5 11	Aux sueurs { } dégradation } dégorgement { Polyester Laine		4-5 4-5 4-5	1
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène) { } dégradation } dégorgement { Polyester Laine	indice minimal	4-5 4-5 4-5	1
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C { } chaîne } trame	% maximal	2 2	1
6.03	Pressage à 200°C { } chaîne } trame	% maximal	1.5 1	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60mn)	Indice minimal	3 4-5	1
7.16	Résistance au boulochage (après 30 mn)	Indice minimal	4	1
7.17	Résistance au peluchage		Peu abondant	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1